

ENGENHARIA DE PRODUÇÃO & TECNOLOGIA EM GESTÃO DA QUALIDADE



Ensino, Pesquisa e Extensão

Edição Fevereiro 2024

Relatório Anual 2023

Qualidade comprovada...



ESCALA 1 A 5



Alunos do Curso de Tecnologia em Gestão da Qualidade comprovaram suas competências

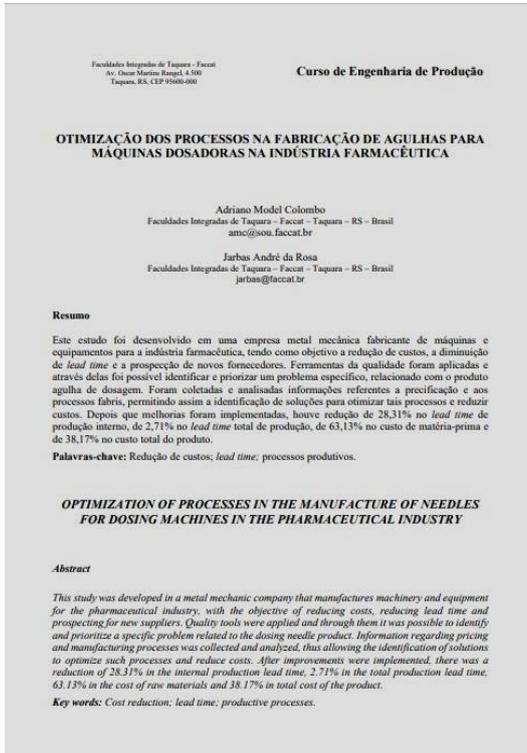
Para o aluno, o ENADE representa a chance de evidenciar a aquisição das competências profissionais essenciais para um desempenho eficaz em sua área. Isso ocorre porque a avaliação incide sobre habilidades e competências, indo além da simples capacidade de memorização de conteúdo.

A prova é abrangente e contextualizada, permitindo que o estudante demonstre não apenas conhecimento, mas também habilidades de raciocínio, compreensão, síntese e argumentação.

Quando a instituição de ensino obtém uma pontuação positiva no ENADE, os alunos que frequentaram a instituição são beneficiados indiretamente. No entanto, se a instituição é avaliada negativamente, todos os graduados podem enfrentar repercussões adversas em suas carreiras.

O estudante, ao cursar uma determinada Instituição de Ensino Superior (IES), terá o nome da instituição associado de maneira indelével em seu histórico acadêmico, o que pode influenciar positiva ou negativamente em sua trajetória profissional.

Melhor Trabalho de Conclusão de 2023...



Adriano Model Colombo realizou o trabalho **OTIMIZAÇÃO DOS PROCESSOS NA FABRICAÇÃO DE AGULHAS PARA MÁQUINAS DOSADORAS NA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA**

O estudo foi desenvolvido em uma empresa metal mecânica fabricante de máquinas e equipamentos para a indústria farmacêutica, tendo como objetivo a redução de custos, a diminuição de lead time e a prospecção de novos fornecedores.

Ferramentas da qualidade foram aplicadas e através delas foi possível identificar e priorizar um problema específico, relacionado com o produto agulha de dosagem. Foram coletadas e analisadas informações referentes a precificação e aos processos fabris, permitindo assim a identificação de soluções para otimizar tais processos e reduzir custos.

Depois que melhorias foram implementadas, houve redução de 28,31% no lead time de produção interno, de 2,71% no lead time total de produção, de 63,13% no custo de matéria-prima e de 38,17% no custo total do produto.

Segundo Melhor Trabalho de Conclusão de 2023...

Tanara Colissi do Nascimento realizou o trabalho **PADRONIZAÇÃO DE PROCESSO A FIM DE REDUZIR O LEAD TIME NO SETOR DE ATENDIMENTO AO CLIENTE EM UMA EMPRESA DO SEGMENTO DE FROTA E MOBILIDADE.**

Foi efetuado um estudo referente à aplicação da metodologia Business Process Management para modelagem de processos das atividades de Ações de Higienização de Base, Mix de Combustíveis, Apresentação de Resultados, Ações de Auditoria e Reunião com um Cliente de uma empresa localizada na cidade de Campo Bom (RS).

A partir do mapeamento e análise os processos atuais, foram aplicadas padronizações a fim de reduzir o lead time no setor de atendimento ao cliente que resultaram na automatização das atividades e no melhor entendimento dos processos, reduzindo os tempos de execução de cada atividade em 90%, 93%, 82%, 93% e 44% respectivamente.



Extensão realizada pelos alunos em empresas...

Os projetos foram elaborados na disciplina de Projetos de Engenharia de Produção, atendendo a curricularização da extensão, a partir de diagnósticos aplicados nas empresas com um feedback aos gestores. Cada gestor em conjunto com aluno priorizou as demandas a serem atendidas na empresa.

ELEVAÇÃO DE CAPACIDADE PRODUTIVA EM SETOR RESTRITIVO DE ESTAMPARIA E ALTA FREQUÊNCIA EM UMA EMPRESA CALÇADISTA

MARIA EDUARDA SANTOS DE OLIVEIRA elaborou um projeto em uma empresa de calçados infantis, atuante no setor calçadista desde 1949, a empresa possui sua unidade matriz localizada no Vale do Paranhana, no estado do Rio Grande do Sul onde será efetuado o presente estudo e uma filial no estado da Bahia totalizando em torno de 1100 empregos diretos e indiretos.

Por meio de diagnóstico realizado na empresa juntamente com o diretor de competitividade, foi evidenciado que na planta industrial do Rio Grande do Sul o setor de corte da empresa, onde não há grau de complexidade elevado estava com sua eficiência em declínio, tornando necessário sob visão da gestão da empresa um estudo para identificar a causa raiz do problema em questão.

Após realização do diagnóstico e aplicação da matriz de priorização, foi constatado que o problema de eficiência era resultante da capacidade restritiva do recurso de estamparia e alta frequência, devido a problemas relacionados a sua disponibilidade.

Com o presente cenário, torna-se necessário melhorar a capacidade produtiva do recurso, para que atenda a demanda de forma que não precise de turnos e horas extras, aumentando a disponibilidade do equipamento e implementando um novo método de trabalho.



IMPLANTAÇÃO DE OEE EM UMA INDÚSTRIA QUÍMICA

DIEGO RAMON DOS SANTOS elaborou um projeto em uma indústria química localizada no Vale do Paranhana, onde se constatou a falta do uso das ferramentas de engenharia para melhoria dos seus processos, o que ocasiona por muitas vezes a inobservância das oportunidades de melhoria que o mercado como passivo competitivo exige.

A empresa em questão está localizada em uma região onde seu segmento difere da maioria das indústrias que a cercam, ocasionando a falta de benchmarking, que age muitas vezes como um fator de fortalecimento, ao passo que a concorrência possibilita a análise profunda das melhores práticas utilizadas em seus processos, em que os casos de sucesso poderiam ser replicados na empresa estudada.

Atualmente a indústria estudada conta com uma exacerbada rotatividade de mão-de-obra e falta de experiência dos profissionais que chegam até ela, o que contribui para a dificuldade do contágio de práticas mais assertivas.

Sendo assim o que justifica a confecção deste projeto, foi gerar dados para a gestão acerca das capacidades da fábrica, sua eficiência, performance, disponibilidade e índices de desperdício, para a partir daí a gestão ter uma base de dados coerente ao mesmo tempo que vai ser possível enxergar gargalos e oportunidades de melhoria na produção.



REDUÇÃO DE CUSTOS DE FABRICAÇÃO EM UMA EMPRESA DE CALÇADOS

RODRIGO LEMES elaborou o projeto em uma empresa de calçados femininos localizada na cidade de Três Coroas, Rio Grande do Sul, com produção atual de 16 mil pares de calçados por dia.

Observou-se uma diferença de custo considerável de acordo com o tipo de produto elaborado. Existe algumas ferramentas de gestão sendo aplicadas com a finalidade de medições de produtividade e levantamentos de índices de não conformidades.

Mas ainda se faz necessário a aplicação de ferramentas para correção e redução desses, a fim de obter ganhos. O mix de produtos ofertados por essa empresa é consideravelmente grande, cerca de 150 referencias ou tipos de produtos são faturados diariamente. Sendo que ainda a uma variedade de materiais utilizados diferenciado aspectos visuais de textura e cor.

Essa variância também é refletida nos processos produtivos tornando o custo de fabricação mais alto em determinadas coleções. Diante disso, foi analisado o custo de determinados processos para comprovar essa diferença.

O projeto deve trazer redução de perdas no processo e, consequentemente, redução nos custos ligados à produção da família de produtos selecionada. Os possíveis resultados são desde a melhoria de uma operação, diminuição de atividade sem agregação de valor e melhor utilização da capacidade instalada.

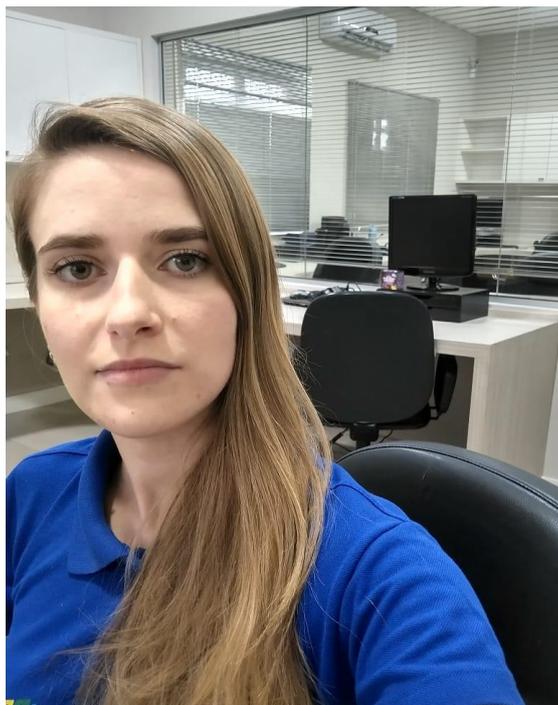
MELHORIA NO PROCESSO E QUALIDADE DO ATENDIMENTO AO CLIENTE INTERNO E EXTERNO EM UMA EMPRESA DE SOFTWARE ERP

ANAHI LOTH TELLES elaborou um projeto em uma empresa de desenvolvimento de software, localizada na região do Vale do Paranhana, mais precisamente na cidade de Parobé, RS.

Os softwares desenvolvidos são um sistema ERP, um sistema iPDV e um aplicativo para android para vendas, todos interligados ao sistema ERP que é o sistema gerencial. Possuem nível elevado de adaptabilidade no sistema, bem como possibilidade de personalização conforme as necessidades e solicitações dos clientes e usuários.

Além dos setores de desenvolvimento de software, a empresa possui setores de suporte, implantação, comercial e financeiro, para buscar melhor atendimento aos clientes, mas devido a possibilidade de personalização e diversidade de funções existentes nos sistemas a empresa apresenta demanda alta de atendimento no suporte e implantação por conta da necessidade de auxílio solicitado pelos clientes.

Para iniciar a realização do projeto, foi validado a viabilidade de aplicação das melhorias sugeridas nele com a direção da empresa, que posteriormente validou os problemas e suas causas apontadas durante o diagnóstico. O diagnóstico para apuração dos problemas da empresa foi realizado juntamente com as equipes de implantação e suporte.



IMPLANTAÇÃO DE UM SISTEMA CUSTOMIZADO PARA GESTÃO DE ESTOQUES APLICADO A UMA INSTALADORA ELÉTRICA

CARLOS HENRIQUE SIEBEL elaborou um projeto uma instaladora elétrica localizada no Vale do Paranhana, trata-se de uma empresa de pequeno porte que está operante a mais de trinta anos.

Atualmente no ramo de instalações a empresa direcionou o seu atendimento a indústrias, realizando trabalhos de montagem de estruturas elétricas em pavilhões, montagem de subestações particulares, instalação de iluminação interna e externa, instalação e montagem de rack's, montagem de cabeamentos estruturados, instalação de sistemas de energia solar, montagem e instalação de quadros de comando e distribuição, entre outros.

Por possuir um estoque com mais de cinco mil itens armazenados no prédio da empresa, se faz necessário o despendimento de um bom espaço para organização, este estoque é mantido em níveis mínimos ao funcionamento da empresa e é repostado diariamente de acordo com a saída dos materiais, a reposição também acontece pela previsão de obras, que de acordo com as quantidades orçadas é repostada para evitar desabastecimentos. O ambiente de estocagem possui telhado e paredes, constitui um espaço limpo, organizado com prateleiras e porta bobinas para acomodar os materiais de almoxarifado.



ESTRATÉGIAS DE PADRONIZAÇÃO E CONTROLE NA OTIMIZAÇÃO DO ESTOQUE EM UMA EMPRESA DE TELECOMUNICAÇÕES DO VALE DO PARANHANA

IGOR MORAES DA ROSA elaborou o projeto em uma empresa de telecomunicações do Vale do Paranhana, oferecendo serviços de acesso à internet.

Fundada na região, a empresa se destaca não apenas pela qualidade de seus serviços, mas também por sua abordagem única: um atendimento personalizado e humano. Os colaboradores da empresa cultivam relacionamentos sólidos com seus clientes, demonstrando um conhecimento profundo de sua base de usuários, o que a diferencia dos demais provedores da região.

No entanto, a rápida expansão pode criar desafios inesperados, como a gestão eficaz de seus estoques, especialmente à medida que a base de clientes se expande.

Nesse contexto, a realização da padronização de estoques entre as filiais se torna um elemento crítico dos esforços para garantir a disponibilidade de equipamentos e materiais para atender à demanda e otimizar os processos de estoque.

O estabelecimento e a aplicação de Procedimentos Operacionais Padrão (POPs) e Instruções de Trabalho (IT) na gestão de estoques desempenham um papel fundamental na otimização do controle de estoque e na prevenção da obsolescência de equipamentos. Torna-se evidente a necessidade de implementar um sistema de rastreamento de estoque atualizado na empresa.





OTIMIZAÇÃO DA GESTÃO DA CADEIA DE SUPRIMENTOS EM UMA RESIDÊNCIA DE LONGA PERMANÊNCIA NO VALE DO PARANHANA

MATEUS MARMITT SILVEIRA realizou o projeto em um Lar de longa permanência, localizado na região do Vale do Paranhana, na cidade de Parobé-RS.

Para que haja a possibilidade de atender cada vez a demanda de novos pacientes advinda por meio de captadores a empresa precisa estar preparada, tendo em vista que a empresa analisada tem cerca de 3 anos de história, por ser uma empresa familiar e com nenhum responsável pela parte de gestão e processos a mesma precisa começar a definir seus processos para continuar ser competitiva no mercado atual tão acirrado.

Foram avaliadas como estão sendo feitos os processos de gerenciamento nos dias atuais, e constatou diversas falhas no processo, em que não se tem um responsável definido, não possui planejamento de compras, estoque mínimo e máximo definidos, gerando inúmeros desperdícios por prazo de validade dos produtos, além dos dados serem controlados em um caderno e as receitas dos remédios dos pacientes guardadas em pastas, ou seja, a empresa não possui nenhum dado em sistema.

DESENVOLVIMENTO DE UM NOVO PRODUTO EM UMA EMPRESA DE MANUFATURA ADITIVA

VICTOR ALESSIO DE MORAIS NOSSAL elaborou o projeto em uma empresa que segue o modelo empresarial MEI e atua na área de manufatura aditiva na cidade de Campo Bom – RS. Com foco em um sistema de produção sob demanda, oferece serviços de modelagem e impressão 3D, produz peças de reposição para diversas aplicações, protótipos, produtos personalizados, peças de decoração, e entre outros. Os produtos são fabricados de forma ágil, com alta qualidade e personalização, tais características demonstraram reconhecimento por parte dos clientes.

A empresa, sendo jovem e ainda em processo de desenvolvimento do catálogo de produtos, carece de um PDP estruturado e uma metodologia eficiente para auxiliar a identificar e traduzir as necessidades do mercado e dos consumidores. Os produtos desenvolvidos internamente são feitos de forma empírica e possuem elevado tempo de desenvolvimento, uma vez que, não há um cronograma definido para a execução das atividades em cada projeto. Sem uma metodologia adequada, a empresa enfrenta dificuldades na identificação precisa das necessidades do mercado, na priorização eficiente dos requisitos técnicos e na tradução desses elementos em produtos que atendam às expectativas demandadas.



MELHORIA DE RENTABILIDADE EM UMA LINHA DE PRODUÇÃO EM UMA EMPRESA DE CALÇADOS

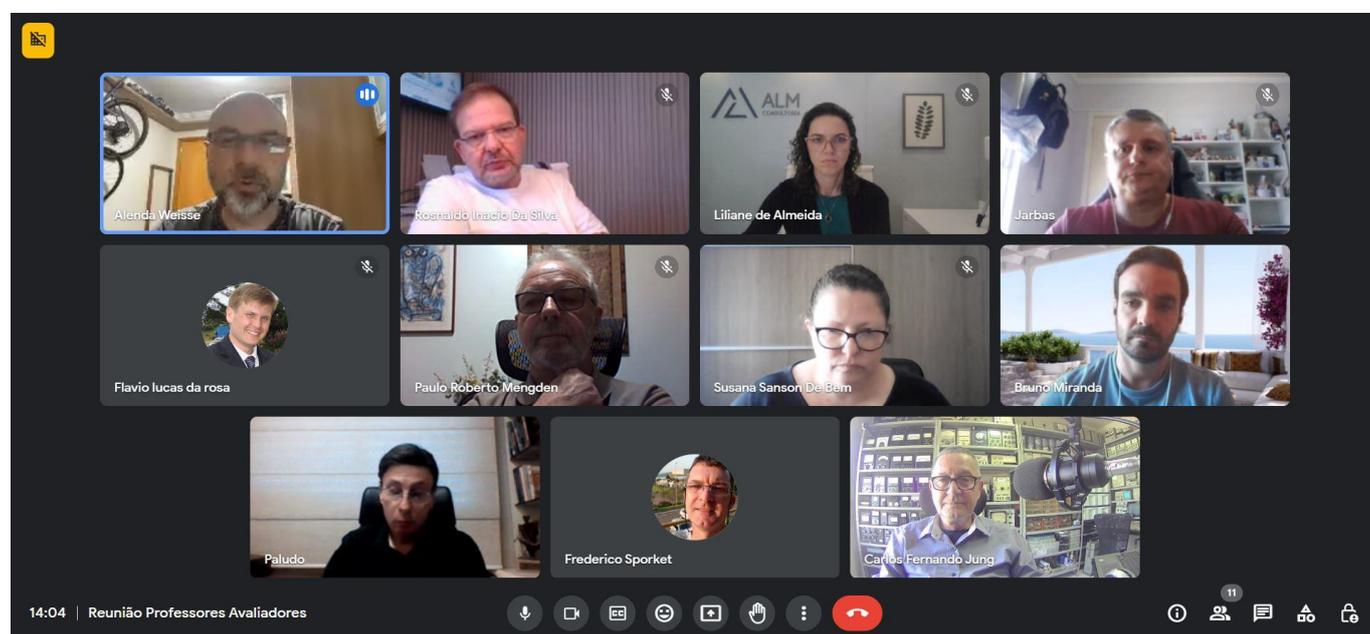
ALISON DA COSTA STEFANELLO elaborou o projeto em uma empresa calçadista, localizada na região do Vale do Paranhana, localizada na cidade de Igrejinha, onde se verificou que a eficiência e produtividade estavam abaixo da meta em uma linha de montagem de Tênis, fazendo a rentabilidade ser menor que a projetada.

Para que haja possibilidade de atender cada vez mais e melhor a demanda advinda por meio digital e de franquias a empresa precisa estar preparada, visto que, a empresa analisada possui 25 anos de história, trabalha com mais de 65 linhas diferentes em produção por estação, primavera/verão e outono/inverno, podendo chegar em média a 280 modelos, deste modo é necessário que a empresa possua processos bem definidos, tempo de atravessamento enxuto e o mais padrão possível.



Coordenador e professores priorizaram aprendizado com mais conteúdos e práticas pós pandemia...

Em reunião realizada em julho/2023 para avaliação dos trabalhos de estágio o coordenador e professores ratificaram a estratégia utilizada desde 2022 de serem reforçados os estudos preferencialmente em aulas presenciais e uma maior concentração na aprendizagem teórica e práticas através de projetos. **Devido as deficiências ocasionadas no período da pandemia foram evitados palestras e seminários e priorizadas as aulas presenciais com mais conteúdo e práticas.**



Desde a curricularização da extensão já foram realizados 56 projetos em empresas...



Basim Maquinas Ltda – Canela, RS (BAUSCH Advanced Technologies) – Estagiário Adriano Model Colombo

A disciplina de Projetos de Engenharia de Produção lecionada pelo Prof. Dr. Jung tem por finalidade integrar no currículo a extensão estando em conformidade com o disposto na Resolução Nº 7 de 18/12/2018 do MEC.

Entre as finalidades destaca-se: a interação dialógica da comunidade acadêmica com a sociedade por meio da troca de conhecimentos, da participação e do contato com as questões complexas contemporâneas presentes no contexto social; a formação cidadã dos estudantes, marcada e constituída pela vivência dos seus conhecimentos, que, de modo interprofissional e interdisciplinar, seja valorizada e integrada à matriz curricular; a produção de mudanças na própria instituição superior e nos demais setores da sociedade, a partir da construção e aplicação de conhecimentos, bem como por outras atividades acadêmicas e sociais; e a articulação entre ensino/extensão/pesquisa, ancorada em processo pedagógico único, interdisciplinar, político educacional, cultural, científico e tecnológico

Os alunos realizaram um diagnóstico nas empresas de sua livre escolha. O instrumento de pesquisa para realizar o diagnóstico nas empresas tinha por finalidade de identificar e analisar aspectos Estratégicos, de Inovação, Perdas e Práticas de Produção mais limpa P+L (Sete Perdas da Qualidade).

Posterior ao diagnóstico, cada aluno apresentou os resultados e em conjunto com o gestor da empresa foram discutidos estes aspectos e elaborada uma matriz para determinação das prioridades que podem ser objeto de aplicação de métodos e técnicas da engenharia de produção visando aumentar a produtividade e rentabilidade da empresa.



Projetos de extensão que contribuíram para o desenvolvimento regional...

Alunos do Curso de Engenharia de Produção desde a curricularização da extensão em 2018 tem atuado em diversas empresas da região metropolitana, Paranhana e Hortênsias obtendo excelentes resultados de produtividade, qualidade e rentabilidade melhorando estes sistemas produtivos.

Ao contrário do que muitos têm confundido “Extensão” ao longo dos anos com “assistencialismo”, as práticas de extensão realizadas pelos alunos do curso têm demonstrado a afirmação do conceito adotado pelo MEC em levar o conhecimento produzido no próprio curso para dentro das empresas auxiliando no desenvolvimento regional em função da melhoria de empresas e instituições.

2023

Projetos de Extensão	Aluno	Empresa
1. Melhoria de rentabilidade em uma linha de produção	Alison da Costa Stefanello	Usaflex Industria e Comercio S/A
2. Melhoria no processo e qualidade do atendimento ao cliente em uma empresa de software ERP	Anahi Loth Telles	iBRsistemas
3. Implantação de Um Sistema Customizado Para Gestão de Estoques Aplicado a Uma Instaladora Elétrica	Carlos Henrique Siebel	Berti Instaladora Elétrica Ltda
4. Implantação de OEE em uma indústria química	Diego Ramon dos Santos	Pirisa Piretro Industrial S/A
5. Estratégias de padronização e controle na otimização do estoque em uma empresa de telecomunicações do vale do Paranhana	Igor Moraes da Rosa	Start telecom
6. Melhoria da Capacidade Produtiva no Setor de Estamparia e Alta Frequência em uma Empresa Calçadista.	Maria Eduarda Santos de Oliveira	Calçados Bibi LTDA
7. Otimização da gestão da cadeia de suprimentos em residências de longa permanência no vale do Paranhana	Mateus Marmitt Silveira	Lar e Geriatria Grande Família
8. Redução de custos de fabricação em uma empresa de calçados	Rodrigo Lemes	Calçados Bebece
9. Desenvolvimento de um novo produto em uma empresa de manufatura aditiva.	Victor Alessio de Morais Nossal	Art in Litho

2022

Projetos de Extensão	Aluno	Empresa
10. Redução do Custo de Fabricação de um Produto em uma Empresa Metal Mecânica	Adriano Model Colombo	Bausch
11. Implantação de uma Máquina para Fabricação de Palmilhas e Redução de Lead Time em uma Empresa Calçadista	Bruno Cauz	Calçados Bibi
12. Analisar as Novas Instalações de uma Empresa de Auto Peças e Propor Melhorias para o Atendimento de Requisitos Legais com Base na NR-17	Diego Mendes da Rosa	Ravena
13. Aumento de Eficiência no Processo de Enfesto de Materiais Sintéticos em uma Indústria Calçadista	Eduardo Voltz	Viamarte
14. Planejamento Estratégico para um Agronegócio Familiar	Guilherme Jonatas Mergener	Empresa de Agricultura Familiar
15. Conjunto de Indicadores e Informações para Área de Viagens e Eventos de uma Empresa do Setor Agro	Heberton de Oliveira Rodrigues	
16. Implantação de uma Máquina para Emparelhamento de Paver de Concreto para Redução do Lead Time	Nadia Machado de Souza	ACP Artefatos de Cimento
17. Padronização de Processo a Fim de Reduzir o Lead Time no Setor de Atendimento ao Cliente em uma Empresa no Segmento de Frota e Mobilidade	Tanara Colissi do Nascimento	Ticket Log
18. Melhoria da Performance Produtiva em uma Empresa Metalúrgica Através da Organização de Layout	Tiago Juliano Casagrande	Paraboni
19. Geração de Índice de Produtividade de Mão de Obra no Setor da Construção Civil	Tiago Fernando Scheffler	Construarte

2021

Projetos de Extensão	Aluno	Empresa
20. Redução do lead time e perdas no processo de faturamento e expedição em uma empresa de varejo de materiais de construção civil	Diego Cristiano Walber	F.H Comassetto
21. Diagnostico do impacto no desempenho acadêmico a partir do distanciamento social entre graduandos dos cursos de Tecnologia e de saúde da FACCAT	Jairo Renato Schweig Weber	Faculdades Integradas de Taquara
22. Redução do índice de retrabalho em uma empresa de manutenção eletrônica com a aplicação das ferramentas da qualidade	Robson Fernando da Silva	Romatec
23. Identificação da capacidade efetiva de um setor de injeção de solados em PVC expandido, visando a redução de perdas e otimização do planejamento de produção.	Ruiane Gomes	Usaflex
24. Redução de lead time no setor de corte de uma indústria Calçadista	Sabrina Vitória Mahuss	Piccadilly
25. Avaliação do estágio tecnológico empresarial no município de São Francisco de Paula, RS, por setores econômicos	Thais dos Santos Fiorio	Faculdades Integradas de Taquara

2020

Projetos de Extensão	Aluno	Empresa
26. Projeto de melhoria de eficiência produtiva com base no mapeamento de fluxo de valor aplicado no setor de costura em uma empresa de calçados	Clérson Miguel da Silva	USAFLEX - INDUSTRIA & COMERCIO S/A
27. Projeto de otimização do processo de pintura, visando a redução do retrabalho no setor metalmeccânico.	Fabiano Rosa da Silva	Becker Metalúrgica Industrial
28. Estudo e redução de custos de fabricação em uma empresa de calçados	Fabio Silva de Oliveira	Calçados Bebecê
29. A infraestrutura de logística de transporte na região do Paranhana, RS, na ótica de setores selecionados da indústria	Franciele Brambila da Costa	Corede/FACCAT
30. Padronização de processos para a redução do índice de Produtos defeituosos na fabricação de calçados	Gustavo Backes	Calçados Vercelli
31. Implantação da ferramenta 5ss no setor de almoxarifado em uma empresa de artefatos em couros	Jardel Augusto Reichert Guterres	MCM Artefatos de Couro
32. Desenvolvimento de processo de melhoria contínua em uma Concessionária de energia elétrica visando a possibilidade de redução de eventos não programados em redes de distribuição	João Batista Pereira David Junior	RGE-Rio Grande Energia
33. Aplicação do balanceamento da produção em um setor de Costura de uma empresa calçadista	Malcon Luis Scherer	Calçados Bebecê
34. Avaliar as possibilidades para a redução de custos na fabricação de uma máquina para a indústria farmacêutica	Márcio Luís Perottoni Zini	Basin Máquinas Ltda
35. Redução do índice de refugos por meio da padronização operacional do processo de parametrização de máquinas injetoras	Tainá Caroline Jacobsen	GN Injetados Ltda
36. Adequação do planejamento, programação e controle da Produção (PPCP) através da aplicação da técnica de manufatura enxuta em uma empresa de palmilhas para calçados do Vale do Paranhana.	Tatieli Letícia Canabarro	CNN Palmilhas
37. Redução de erros de orçamento em uma prestadora de serviços através da padronização de processos	Túlio Marques Engel	Voltec Soluções em Energia

2019

Projetos de Extensão	Aluno	Empresa
38. Implantação de padronização de processos no setor de almoxarifado de uma empresa do setor calçadista	Alexandre Sakis	Calçados Marte Ltda
39. Melhoria do setor produtivo de montagem de parte ativa do transformador de transmissão e distribuição	Fernando Paulo Scherer	Weg
40. Redução de perdas por processamento em linha de produção de barras de chocolate	Francisco Eduardo Benetti Marcon	Flavor de Gramado Industrialização de Alimentos Eireli
41. Padronização do método de trabalho para a redução do tempo de setup em uma fábrica de alimentos	Joice Henrique Ludwig	Dauper
42. Aumento do IROG – Índice de rendimento operacional global da linha de produção de leite em pó em uma empresa de laticínios	Kenedy Saratt Leiria	Dielat Ind. E Com, Lticínios Ltda
43. Sistema de rastreabilidade de matéria-primas no processo produtivo como uma ferramenta de qualidade para redução de perdas	Marcos Rosalvo Paulus da Silva	Silaine Sander
44. Projeto de desenvolvimento de produto em uma indústria do setor calçadista	Sinara Daiani Sander	Silaine Sander
45. Implantação de requisitos de um sistema de gestão da qualidade em uma empresa atuante no ramo de móveis para jardins	Wendel Marques da Silva	Viva Vida Produtos de Lazer Ltda

2018

Projetos de Extensão	Aluno	Empresa
46. Gerenciamento e controle de produção em um setor de fabricação de fôrmas de uma construtora da cidade de Igrejinha, RS.	Alex Schafer	Construarte – engenharia & construção
47. Desenvolvimento de padrão para otimização do processo produtivo através de dados estatísticos, visando a redução de perdas em linhas de produção do setor alimentício	Anna Caroline Michaeli Lisbôa	Dauper
48. Projeto de melhoria de performance produtiva, através da organização industrial aplicada a atelier de costura do setor calçadista	Arthur Medeiros	Vicenza
49. Desenvolvimento de software de MRP para apoio ao aprendizado de planejamento e controle de produção	Gabriel Langhammer dos Santos	Pináculo – Ligações inteligentes
50. Modelo de gestão de resíduos da construção civil	Guilherme Winter	AE Imóveis Ltda
51. Análise da atuação profissional dos egressos do curso de aprendizagem industrial básica em uma instituição de ensino profissional da cidade de Igrejinha, RS	Keli Fernanda Schonardie	SENAI
52. Redução de custos através da otimização do processo de embalagem de uma empresa fabricante de bojos	Lucas Schilling	Crisdu Moda Íntima Ltda
53. Otimização dos processos de fabricação e desenvolvimento de amostras, enfatizando a redução de custos: um estudo de caso em uma empresa do ramo calçadista	Murilo Carniel dos Santos	Paquetá Calçados Ltda
54. Modelo de vendas, baseado na implementação de procedimentos padrões e auditorias em uma empresa do setor de serviços	Pâmela Tais Wickert	Ticket Log
55. Estudo e Melhoria da Produtividade com base no conceito de Cross-Sell em uma agência bancária	Samuel Raimundo	Banrisul
56. Redução de perdas no setor de pré-corte em uma empresa de confecção de bojos	Thiago Gimenes Renck	Crisdu Moda Íntima Ltda

Diferencial do curso em aplicar a teoria na prática gera novos protótipos desenvolvidos pelos alunos...

A utilização de metodologias ativas no curso de engenharia de produção teve início no ano de 2003, em especial, pelo uso da Abordagem por Problemas e por Projetos. Vários artigos e capítulos de livros publicados comprovam esta prática didático-pedagógica.

Diversas disciplinas utilizam este modelo de aplicar a teoria na prática a partir da construção de protótipos e isto consiste em um importante diferencial do curso frente aos demais.

Novos protótipos demonstraram os conceitos teóricos...

ESTUDO E IMPLEMENTAÇÃO DE UM BRAÇO HIDRÁULICO CONTROLADO POR SERINGAS COM ACIONAMENTO MOTORIZADO

ADRIANA DAS DORES, DOUGLAS KERSCHNER DE MIRANDA, IGOR MORAES DA ROSA, MARLON DE ALMEIDA - PROF. JARBAS ANDRÉ DA ROSA

No trabalho foram abordados os princípios básicos da hidráulica, como por exemplo a lei de Pascal, que estabelece que a pressão aplicada a um fluido em um ponto é transmitida integralmente a todos os pontos desse fluido.

O braço hidráulico em questão é composto por oito seringas que são conectadas por um tubo e conforme aplicado uma determinada força nas seringas, a pressão irá ser transmitida através do fluido até as seguintes seringas. O artigo também descreve algumas aplicações práticas do braço hidráulico com seringas de injeção, como em elevadores hidráulicos. Além disso, são discutidos alguns desafios para a construção desses braços, como o controle da pressão e o vazamento de fluido



RESSONÂNCIA EM PÊNDULOS SIMPLES

DIEGO CRISTIANO WALBER, SABRINA VITÓRIA MAHUSS - PROF. JARBAS ANDRÉ DA ROSA

O trabalho propôs o desenvolvimento de um protótipo de pêndulos simples que sofrem ressonância, deste modo demonstrar conceitos ligados à ressonância aprendidos em aula. Acredita-se que este seja um assunto bastante abstrato e, neste caso, a existência de atividades experimentais ou demonstrativas representa grande importância para o ensino e aprendizado. Com isto, foram desenvolvidos dois tripés, onde foram adicionados uma linha de suporte e quatro pêndulos, dois maiores de mesmo tamanho e dois menores de mesmo tamanho. Onde se torna possível visualizar o fenômeno acontecendo entre os pêndulos, com menos intensidade nos maiores e maior intensidade nos menores.



PROTÓTIPO PARA DEMONSTRAR A SUSTENTAÇÃO DA ASA DE UM AVIÃO

FAGNER LUIZ ERTHAL, FELIPE HAUBERT VOLTZ, FERNANDA BARCELOS, HEBERTON DE OLIVEIRA RODRIGUES, RAFAEL GONZAGA – PROF. JARBAS ANDRÉ DA ROSA



O objetivo foi desenvolver um protótipo funcional equivalente ao de Coanda. Dentro dos estudos realizados para a confecção do protótipo foi realizado um levantamento teórico sobre como este experimento possibilitou a visualização do fenômeno da Coanda. Juntamente com a visualização também será levantado como é possível chegar ao cálculo que pode ser utilizado para analisar tal fenômeno.

O protótipo representa a asa de um avião em pequena escala, onde aplicado um fluxo de ar constante pode-se demonstrar que a força resultante é maior que a força peso

SISTEMA DE ECLUSAS DE NAVEGAÇÃO

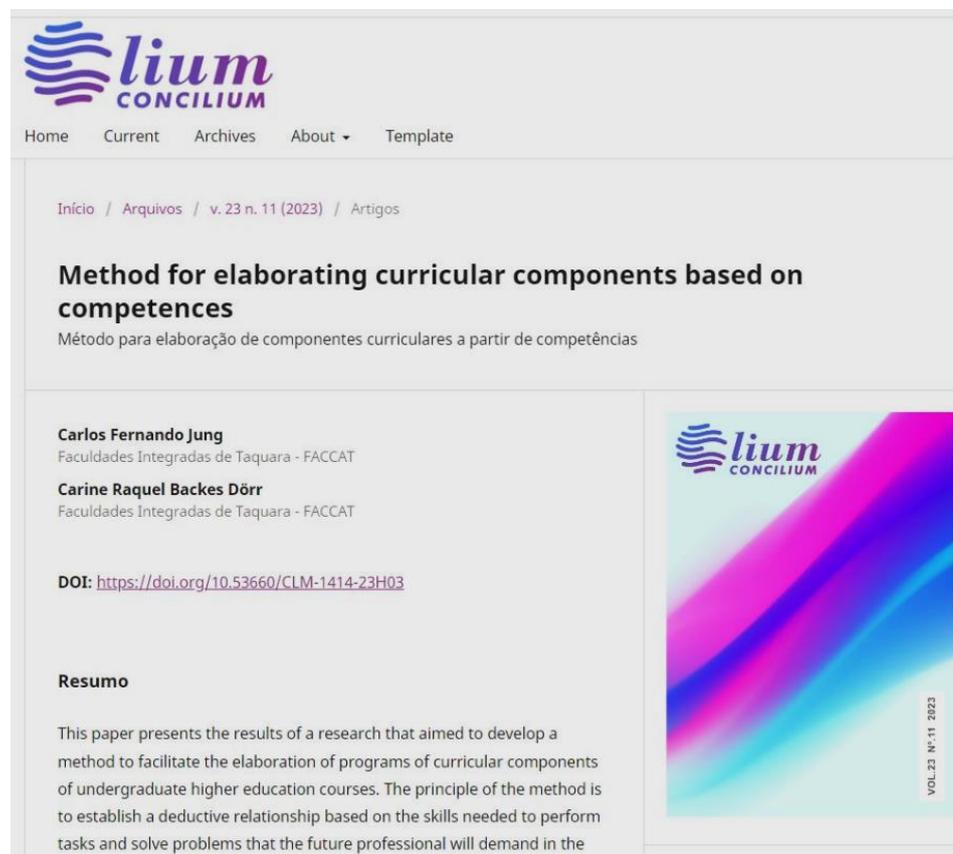
ANTÔNIO FERNANDO FERREIRA DOS SANTOS, GABRIEL SILVEIRA DINIZ, JOÃO RODOLFO SCHEFFEL, PAULO ADEMIR DE SOUZA SILVA, SANDRO ODAIR KUNST – PROF. JARBAS ANDRÉ DA ROSA



O objetivo desenvolver um protótipo em escala reduzida de um Sistema de Eclusas. A metodologia utilizada foi baseada em literatura pesquisada em livros e artigos que estudam o tema. Foi descrito o modelo miniaturizado que foi construído e seus passos construtivos e realizado um levantamento dos custos gerados. Os resultados que contemplam o projeto pronto, expressam inúmeros benefícios que a atividade trouxe aos autores, como a experiência e verificação de pontos físicos importantes na prática, bem como as dificuldades e peculiaridades encontradas na construção desses meios hidráulicos.



Publicado Método inédito no Brasil para elaboração de componentes curriculares a partir de competências...



lium
CONCILIUUM

Home Current Archives About ▾ Template

Início / Arquivos / v. 23 n. 11 (2023) / Artigos

Method for elaborating curricular components based on competences

Método para elaboração de componentes curriculares a partir de competências

Carlos Fernando Jung
Faculdades Integradas de Taquara - FACCAT

Carine Raquel Backes Dörr
Faculdades Integradas de Taquara - FACCAT

DOI: <https://doi.org/10.53660/CLM-1414-23H03>

Resumo

This paper presents the results of a research that aimed to develop a method to facilitate the elaboration of programs of curricular components of undergraduate higher education courses. The principle of the method is to establish a deductive relationship based on the skills needed to perform tasks and solve problems that the future professional will demand in the

O novo Método antes publicado em Congresso Internacional foi concluído com aperfeiçoamentos e publicado em 2003 em periódico científico QUALIS A2.

O método tem por finalidade facilitar a elaboração de programas de disciplinas de cursos superiores de graduação. Tenta estabelecer uma relação dedutiva a partir das competências necessárias à execução de tarefas e solução de problemas que o futuro profissional irá ser demandado no mercado, habilidades, atitudes e conhecimentos. O estudo resultou em mapas conceituais que demonstram de forma didática a utilização do método

Professor é selecionado em Edital da Secretaria de Inovação, Ciência e Tecnologia do RS...

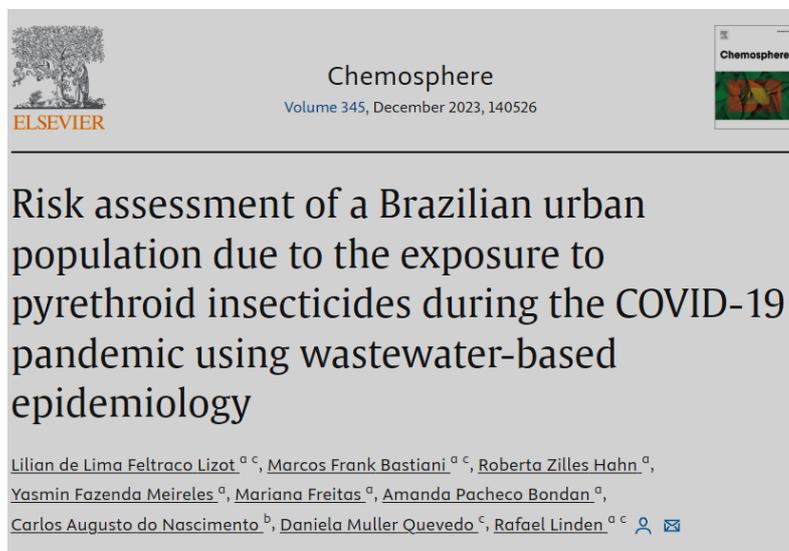
O Prof. Dr. Jung participou da seleção realizada por edital em todo Estado que tinha por finalidade selecionar Consultores Ad hoc para avaliar projetos de inovação da Secretaria de Inovação, Ciência e Tecnologia. Como foi aprovado já realizou em 2023 a avaliação de três projetos do Programa TechFuturo.

A partir de agora seguem as avaliações de projetos financiados por editais que tem finalidade apoiar e incentivar a inovação do Estado do Rio Grande do Sul.



Professores e alunos publicam artigos com resultados de pesquisas...

O Prof. Dr. Carlos Augusto do Nascimento que leciona as disciplinas de Engenharia Ambiental publicou juntamente com colegas pesquisadores artigo com **Fator de Impacto JCR 8,8** (QUALIS A1) no periódico Chemosphere.



O aluno Filipe Rodrigues dos Santos e o Prof. Dr. Jung publicaram o artigo CUSTOS DE PRODUÇÃO PARA MICRO E PEQUENAS EMPRESAS.

O artigo apresenta uma revisão sistemática de pesquisas e publicações ao longo dos anos, com o objetivo de compreender os fatores que impactam as áreas empresariais em relação aos custos de produção para micro e pequenas empresas. Foram utilizadas publicações das seguintes plataformas Google Acadêmico, periódicos CAPES e Scielo. O estudo de revisão também teve por finalidade descobrir como as empresas lidam com custos, demandas e estratégias.

O aluno Thiago Martins e o Prof. Dr. Jung publicaram o artigo GESTÃO ESTRATÉGICA PARA PEQUENAS EMPRESAS.

O artigo de revisão sistemática teve por finalidade evidenciar e analisar as contribuições advindas de pesquisas a respeito da gestão estratégica para pequenas empresas. Para tanto foram utilizados 30 artigos das bases de dados: Google Acadêmico, Scielo e periódicos capes. Nesse trabalho busca-se entender as melhores práticas para gestão de pequenas empresas visando seu crescimento.

Importância das ciências da engenharia para “Descobrir o Universo” reúne mais de 600 alunos do ensino médio e fundamental na FACCAT...



Com a finalidade de mostrar a importância das ciências básicas da engenharia como a Física, Matemática, Química e Computação para alunos do ensino fundamental e médio, bem como, estimular desde cedo o interesse pelo Curso de Engenharia de Produção foi planejada uma palestra com uma temática baseada na astronomia.

A palestra “Descobrimdo o Universo” consiste em um verdadeiro espetáculo de som, luz, imagens do Observatório Espacial Heller & Jung e outras agências espaciais internacionais e efeitos especiais. Esta palestra foi realizada todas as semanas desde o mês de maio até novembro. Reuniu mais de 600 crianças e professores do ensino fundamental e médio de toda região e outras cidades da área metropolitana. Contou com apoio da Faccat que cedeu o auditório e a colaboração, em especial, da assistente do curso Carolina Rothe e da técnica de laboratórios Lívia dos Reis que organizaram os eventos.

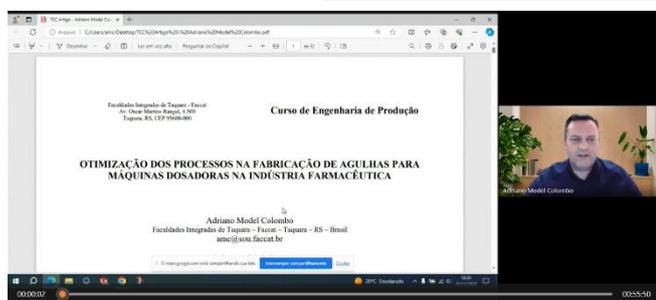
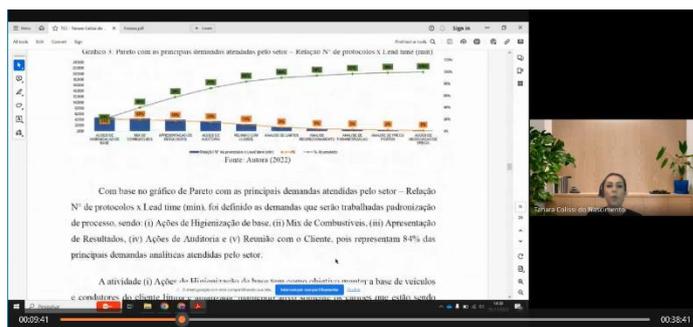


Seminário de Estágio Profissional...

Os estagiários apresentaram os resultados de suas pesquisas realizadas nas empresas durante o primeiro semestre de 2023 de forma on-line a todos professores do curso. A aprovação no estágio profissional habilitou os alunos a prosseguirem seus estudos na disciplina de Trabalho de Conclusão de Curso.

Pré-Bancas de Trabalhos de Conclusão...

Todos os trabalhos aprovados no Seminário de Estágio Profissional foram aprimorados ao longo da disciplina de Trabalho de Conclusão. Após a elaboração de um artigo científico que relatou os resultados obtidos no Estágio ocorreu uma apresentação em uma Pré-Banca. As Pré-Bancas foram na modalidade on-line.



Bancas finais de Trabalhos de Conclusão...

Os alunos Eduardo, Adriano e Tanara apresentaram, em especial, as correções sugeridas nas Pré-Bancas aos avaliadores. Foi um momento em que os Trabalhos de Conclusão receberam um aprimoramento final.

Cada artigo científico aprovado está apto a ser submetido a congressos e periódicos para publicação.



Os professores avaliadores e orientadores de TCC tiveram a missão de contribuir para o aperfeiçoamento pessoal e formação dos nossos alunos do Curso de Engenharia de Produção da Faccat.